



GlidePack UniTrack 25 illustré.

Boîtier de filtre à air à un étage qui garantit que tout l'air circulant dans le système sera traité par le filtre à air.

Les caissons de filtres à air Camfil GlidePack UniTrack 13 et UniTrack 25 fournissent un mécanisme de maintien du filtre qui garantit que l'efficacité du système est la même que celle du filtre en s'assurant que tout l'air du système passe à travers les filtres installés.

Le rail de montage en aluminium de la base comprend une surface nervurée pour garantir que les filtres glissent facilement sur les rails dans les configurations de caissons de quatre filtres de haut à six filtres de large. Chaque Camfil GlidePack UniTrack comprend :

- Un rail de tête de filtre d'une taille nominale de 1 pouce, qui peut contenir des filtres à poches de faible profondeur ou des filtres à boîtes de 6 pouces de profondeur dans le GlidePack UniTrack 13, ou des poches plus longues ou des filtres à boîtes de 12 pouces de profondeur dans le GlidePack UniTrack 25.
- Un joint de filtre remplaçable en polypropylène à ailettes sur chaque rail de filtre pour assurer une étanchéité sûre entre le filtre et le rail de moins de 1 % sur l'ensemble du filtre à une pression de 3,0 pouces de colonne d'eau.
- Construction en acier galvanisé de calibre 16 avec des brides tournées vers l'extérieur pour s'adapter à l'équipement HVAC existant. Les brides comportent des voies d'évacuation de l'humidité de sorte que le boîtier est étanche aux intempéries sans modification pour une installation sur le toit ou à l'extérieur. Les brides sont conçues pour s'adapter à d'autres boîtiers Camfil pour les applications qui peuvent nécessiter plusieurs boîtiers de filtres.
- Portes à double accès en acier galvanisé de calibre 16 pour l'entretien des filtres de chaque côté de l'unité. Les portes s'ouvrent en pivotant et sont conçues pour être à l'équerre par rapport à la bride du boîtier afin de maintenir une étanchéité continue entre la porte et le boîtier. Les poignées en étoile résistantes aux UV assurent une étanchéité parfaite à chaque ouverture et fermeture des portes d'accès. Le joint est refait à chaque fois que les filtres à air sont remplacés afin de garantir l'étanchéité pendant toute la durée de vie du boîtier.
- Les joints de bord de porte en néoprène éponge à haute mémoire empêchent les contaminants de s'infiltrer à l'intérieur ou à l'extérieur du boîtier. L'intégrité du boîtier par rapport aux fuites ambiantes est inférieure à 1 %.
- Les joints de porte en polyéponge éliminent le contournement de l'air filtré entre les portes du boîtier et les filtres, de sorte que la totalité de l'air est traitée par les filtres installés.

Les options supplémentaires comprennent la construction en acier inoxydable ou en aluminium, la construction à haute pression (jusqu'à 8,0" de colonne d'eau), la double paroi avec isolation et les transitions vers l'équipement HVAC standard.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Dimensions du boîtier et capacités de débit d'air (l'UniTrack 13 a une profondeur de 13" et l'UniTrack 25 a une profondeur de 25").

Nombre de filtres élevé	Hauteur (pouces)	Nombre de filtres en largeur (sur la base d'une largeur nominale de 24" par 24")											
		1/2	1	1-1/2	2	2-1/2	3	3-1/2	4	4-1/2	5	5-1/2	6
1/2	15-¼	—	1000	—	2000	—	3000	—	4000	—	5000	—	6000
1	27-¼	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
1-1/2	39-½	—	3000	—	6000	—	9000	—	12000	—	15000	—	18000
2	51-½	2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000
2-1/2	63-¾	—	5000	—	10000	—	15000	—	20000	—	25000	—	30000
3	75-¾	—	6000	9000	12000	15000	18000	21000	24000	27000	30000	33000	36000
3-1/2	88	—	7000	—	14000	—	21000	—	28000	—	35000	—	42000
4	100	—	8000	12000	16000	20000	24000	28000	32000	36000	40000	44000	48000
Largeur (pouces)		11-¾	23-¾	34-¾	46-¾	58-½	70-½	81-½	93-½	104-¾	116-¾	128-¼	140-¼

NOTES D'INFORMATION :
Le débit d'air est évalué à 500 fpm, mais peut être utilisé jusqu'à 625 fpm. Boîtier standard opérationnel à ± 6,0" de colonne d'eau.

Options disponibles :
Construction en acier inoxydable
Construction en aluminium
Construction haute pression (jusqu'à 8,0 po CE) Double paroi avec isolation
Transitions vers l'équipement HVAC standard. Contacter l'usine pour plus d'informations.

Spécifications

1.0 Généralités

1.1 - Le boîtier du filtre doit être un boîtier de filtre à air à un étage composé d'un boîtier en acier galvanisé de calibre 16, d'un rail de montage du filtre en aluminium extrudé, de portes à double accès, de trois prises de pression statique, de joints de porte et de filtre et de joints d'étanchéité. La profondeur du boîtier en ligne ne doit pas dépasser (13", 25" *).

1.2 - Les dimensions seront celles indiquées sur les plans ci-joints ou sur d'autres documents d'appui.

2.0 Construction

2.1 - Le boîtier doit être construit en acier galvanisé de calibre 16 (acier inoxydable ou aluminium*). (acier inoxydable ou aluminium*) avec des brides de fixation pour faciliter la fixation à d'autres composants du système CVC. Des poteaux d'angle en Les poteaux d'angle en Z doivent assurer la stabilité et la rigidité du boîtier. Le boîtier doit être résistant aux intempéries et pouvoir être installé sur un toit ou à l'extérieur sans modification.

2.2 - Le boîtier doit incorporer un rail de filtre nominal de 1", en aluminium extrudé, et doit faire partie intégrante de la construction du boîtier.

2.3 - Les portes battantes à double accès doivent être munies d'un joint en néoprène éponge à haute mémoire pour faciliter l'étanchéité entre la porte et le filtre à toutes les étapes de la filtration. Chaque porte doit être équipée de boutons réglables et remplaçables à étanchéité positive, résistants aux UV, et de charnières remplaçables.

2.5 - Le boîtier doit comporter un raccord pneumatique permettant l'installation d'un manomètre statique afin d'évaluer la chute de pression dans le filtre à air installé.

3.0 Performances

3.1 - Les fuites au débit d'air nominal, d'amont en aval du filtre et du mécanisme de glissement, ne doivent pas dépasser 1 % à 3,0 po de colonne d'eau.

3.2 - La précision des raccords à pression pneumatique, lorsqu'ils sont utilisés pour évaluer un ou plusieurs étages de filtre, doit être de ± 3 % à 0,6 po d'eau.

3.3 - L'intégrité du boîtier par rapport aux valeurs de performance indiquées doit être disponible sur demande auprès du fabricant du boîtier.

3.3 - Le fabricant doit fournir la preuve que ses installations sont certifiées ISO 9001:2008. Les boîtiers doivent être des Camfil GlidePack (UniTrack 13, UniTrack 25 *) ou des équivalents approuvés.

* Les éléments entre parenthèses peuvent nécessiter une sélection.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur ou représentant Camfil local ou www.camfil.com.

Camfil mène une politique ininterrompue de recherche, de développement et d'amélioration de ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.